



序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注
----	------	-----	----	-------	----	----

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	23.37	18.75	1145
100	31.16	25.00	975
150	46.73	37.50	775
210	65.43	52.50	640

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)
7.58	1.7

						YWD210重载拉杆油缸							
						前页	N/A						
A0	图纸发放		Mr. Yang审图			后页	N/A						
标记	修 改 内 容		设计	批准	编 号	日 期	重量	9.28kg					
图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。					 油 威 液 压 成 套 设 备					材料		材料	
										比例	0.25	单位	MM
					图				号		版本		
					缸头侧拉杆安装							A0	



油威液压成套设备

YWD210-P-63/28-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	28	M24X2	SI25T/K GAS30
C	外螺纹	28	M20X1.5	SI20T/K (10MPa) GIHN-K25LO GIHO-K30DO
E	内螺纹	28	M20X1.5	SA20T/K (10MPa)
F	外螺纹	55	M24X2	SI25T/K GAS30

活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬，活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬，活塞直径 $\phi \geq 80$

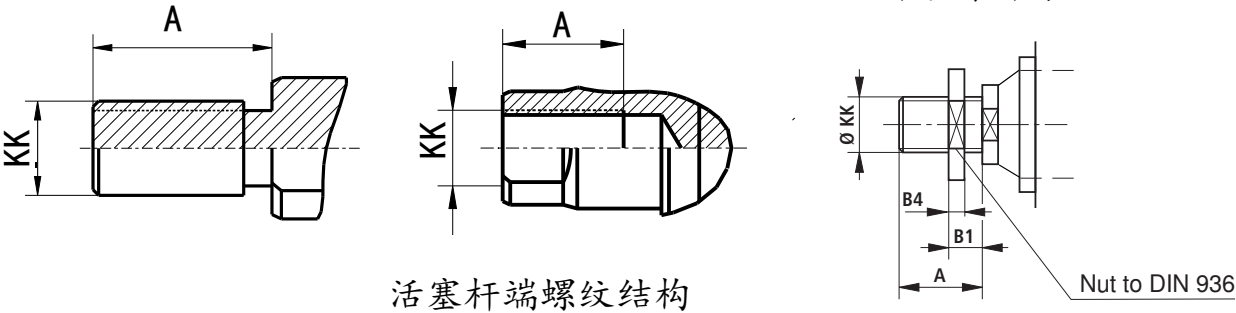
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 1/2
02	公制 ISO 螺纹	M22X1.5

B, C 外螺纹

E, 内螺纹

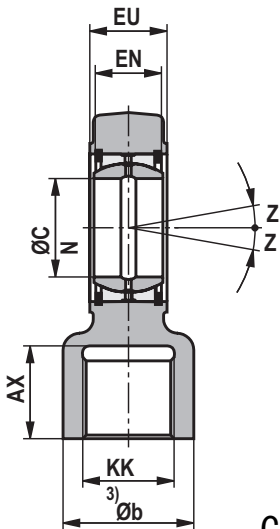
F, 外螺纹，带
自锁薄螺母



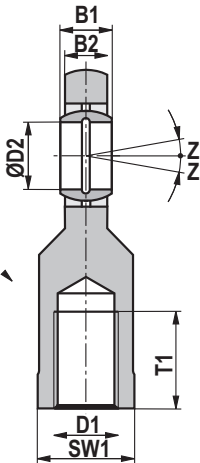
活塞杆端螺纹结构



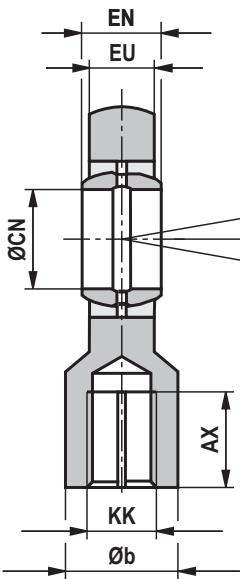
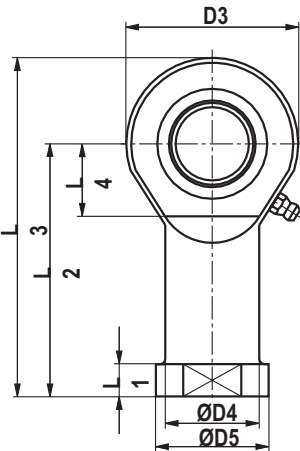
SA杆端轴承



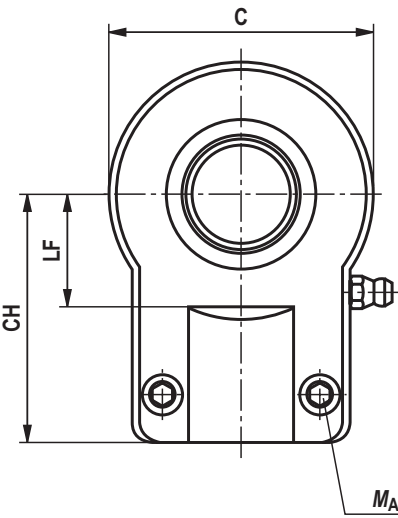
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO吊环头