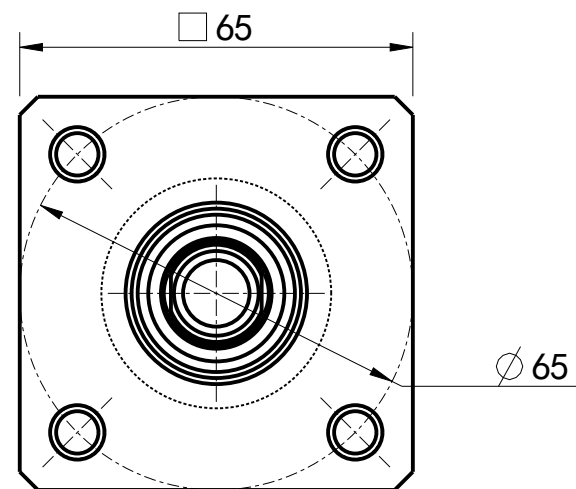




序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注
----	------	-----	----	-------	----	----

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	9.42	7.51	745
100	12.56	10.02	635
150	18.84	15.02	505
210	26.38	21.03	415

[illegible]

未注公差 . X=±0. 762 . XX=±0. 254 . XXX=±0. 127 角度=±2° 图纸标注参照 ISO1104:2001 	YWD210重载拉杆油缸											
									前页	N/A		
									后页	N/A		
	A0	图纸发放			Mr. Yang	审图						
	标记	修 改 内 容			设计	批准	编 号	日 期	重量	4. 58kg		
图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。				 油 威 液 压 成 套 设 备				材料		材料		
								比例	0. 25	单位	MM	
								图 号		版本		
								缸头侧拉杆安装				A0

YWD210-P-40/18-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	19	M16X1.5	SI16T/K-1(10MPa) GIHN-K20LO GIHR-K25DO
C	外螺纹	19	M10X1.5	SI10T/K-1 (10MPa)
E	内螺纹	19	M10X1.5	SA10T/K (10MPa)
F	外螺纹	35	M14X1.5	SI14T/K -1 GIHO-K20DO GIHN-K16LO

活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬, 活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬, 活塞直径 $\phi \geq 80$

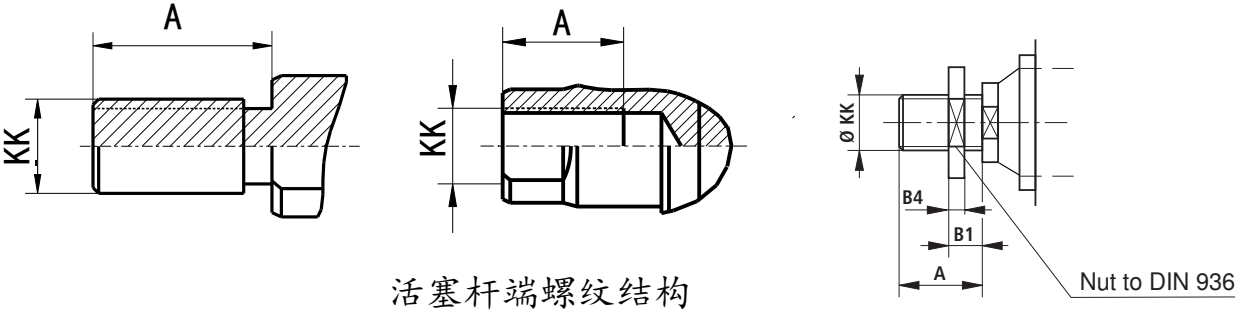
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 3/8
02	公制 ISO 螺纹	M16X1.5

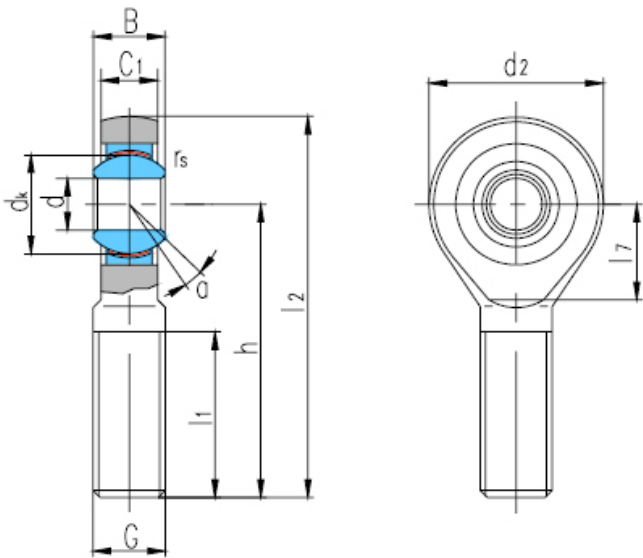
B, C外螺纹

E, 内螺纹

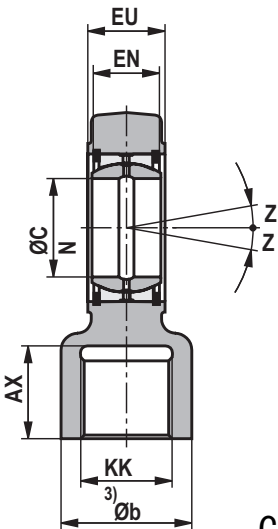
F, 外螺纹, 带
自锁薄螺母



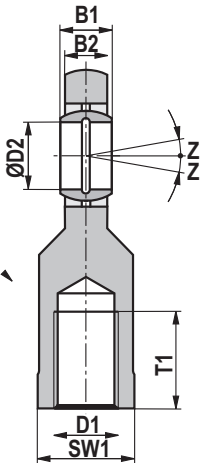
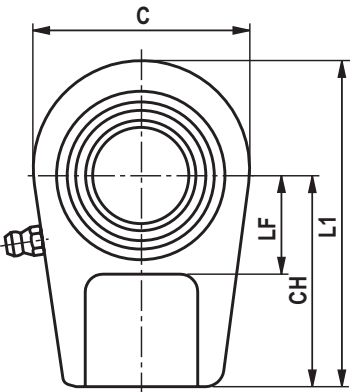
活塞杆端螺纹结构



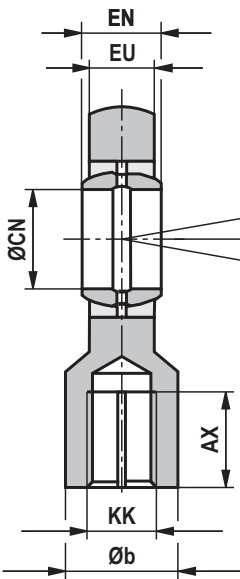
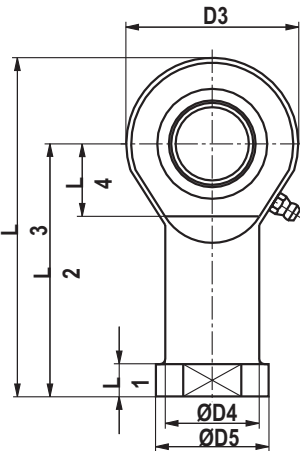
SA杆端轴承



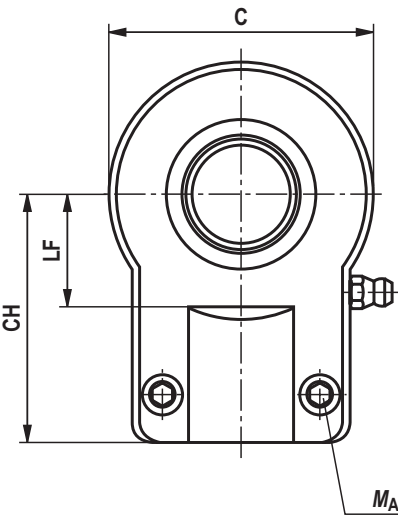
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K***-DO吊环头