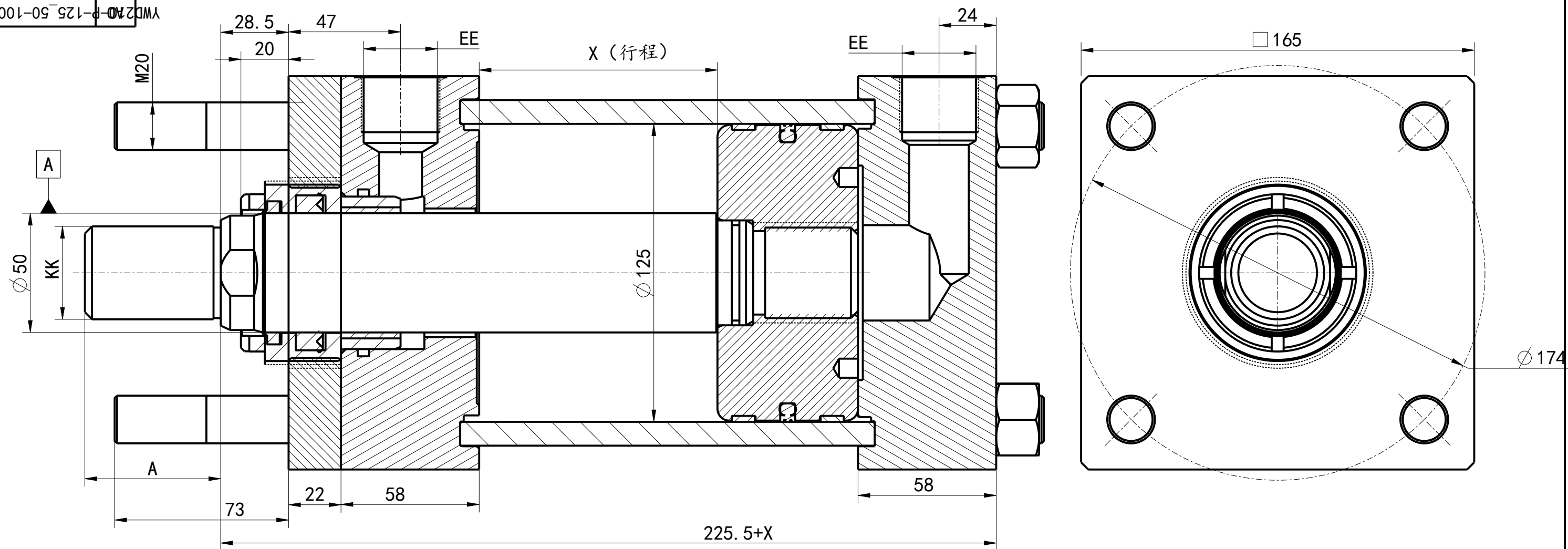




17	YY_M20_GB6170	螺母	材料	0.08	4	
16	YWD210-P-125_50-100-Z1X13HUCM	YWD210重载拉杆油缸材料		44.26	1	
15	SF-5025-1P	滑动轴承		0.08	1	
14	PU-125-109_5-6_3	PU格莱圈		0.13	1	
13	DXD-125-97	导向带		0.07	2	
12	CL3-PU-0125-050-203			5.07	1	
11	CL3-PU-0125-050-103	活塞	QT	4.79	1	
10	CL3-0125-107P	拉杆	45#	0.96	4	
9	CL3-0125-105	后端盖	45#	10.53	1	
8	CL3-0125-101	缸筒	20#	5.79	1	
7	CL3-0125-050-108	压盖	45#	3.83	1	
6	CL3-0125-050-104	缸头	45#	9.86	1	
5	CL3-0125-050-102-2	活塞杆	45#	4.26	1	
4	CL3-050-202	名称	材料	0.77	1	
3	CL3-050-106	导向套	Cu	0.66	1	
2	BS5009P5008	U型圈	NBR	0.02	1	
1	AY5060P5008	防尘圈	NBR	0.01	1	
序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注

推力表

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	91.99	77.27	1820
100	122.66	103.03	1545
150	183.98	154.55	1220
210	257.58	216.37	1000

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)
38.36	5.9

未注公差 · X=±0.762 · XX=±0.254 · XXX=±0.127 角度=±2° 图纸标注参照 ISO1104:2001							YWD210重載拉杆油缸			
							前页	N/A		
							后页	N/A		
	A0	图纸发放	Mr. Yang	审图			重量	44.26kg		
	标记	修 改 内 容		设计	批准	编 号	日 期	材料	材料	
	图 纸 上 的 技 术 信 息 属 于 上 海 油 威 液 压 成 套 设 备 有 限 公 司 所 有 , 任 何 公 司 或 个 人 未 经 上 海 油 威 液 压 成 套 设 备 有 限 公 司 许 可 不 得 使 用 , 复 制 这 些 信 息 , 否 则 将 受 到 法 律 的 追 究 。						 油 威 液 压 成 套 设 备			
							图 号		版本	
						缸头侧拉杆安装		A0		

YWD210-P-125/50-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	57	M48X2	GIHN-K63LO SI50T/K
C	外螺纹	57	M36X2	SI35T/K(10MPa)
E	内螺纹	57	M36X2	SA35T/K(10MPa)
F	外螺纹	100	M42X2	SI40T/K GIHN-K50LO GIHO-K60DO

活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬, 活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬, 活塞直径 $\phi \geq 80$

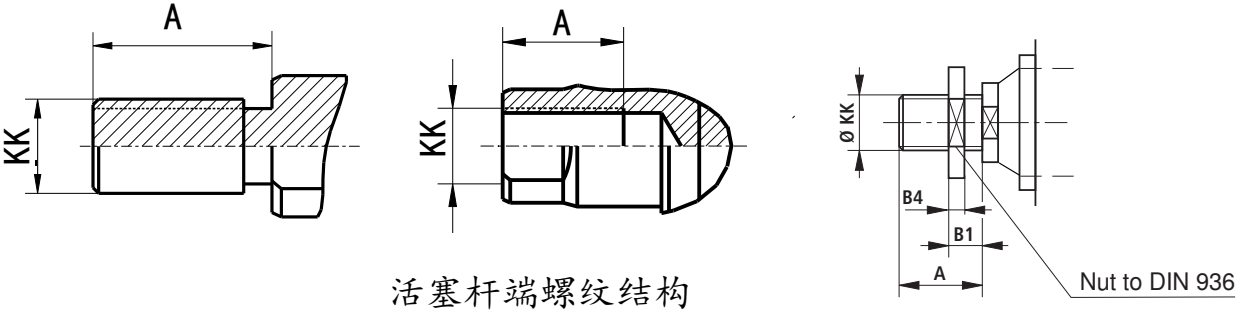
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 3/4
02	公制 ISO 螺纹	M27X2

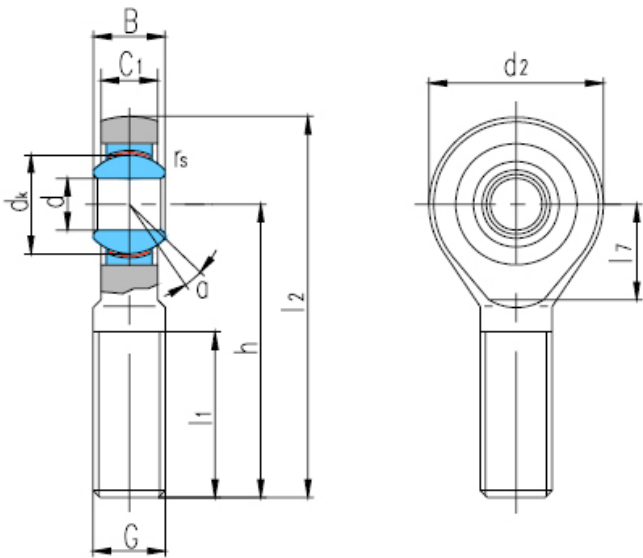
B, C 外螺纹

E, 内螺纹

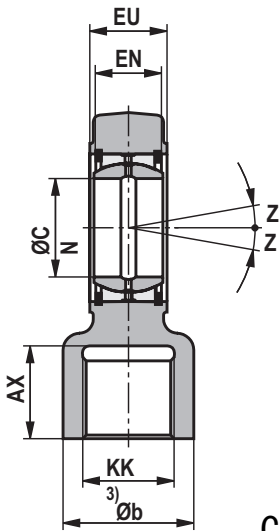
F, 外螺纹, 带
自锁薄螺母



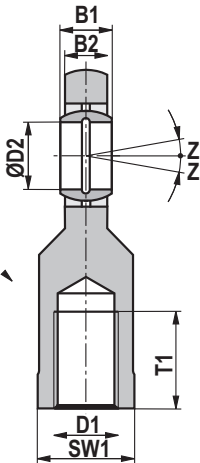
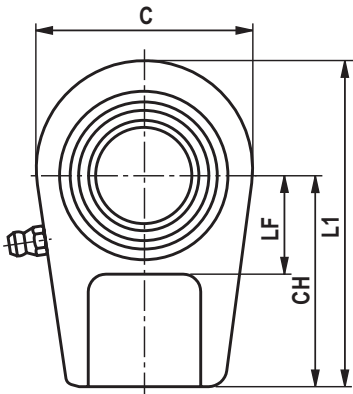
活塞杆端螺纹结构



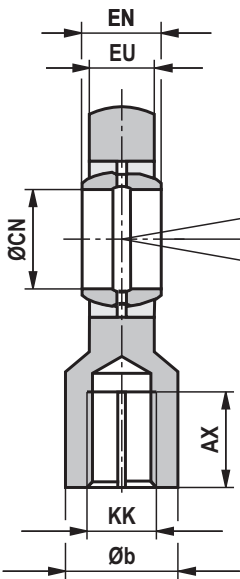
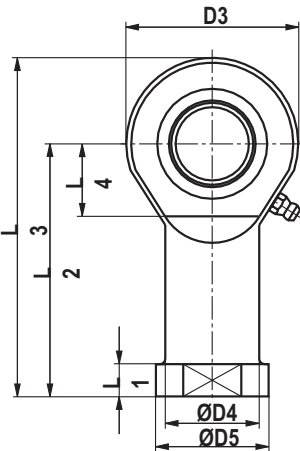
SA杆端轴承



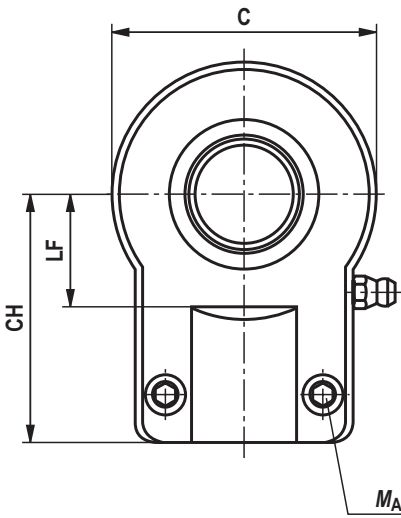
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO吊环头