

序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注
17	YY_M16_GB6170	螺母	材料	0.04	4	
16	YWD210-P-100_45-100-Z1X13HUCM	YWD210重载拉杆油缸材料		24.41	1	
15	SF-4530-1P	滑动轴承		0.07	1	
14	PU-100-84_5-6_3	PU格莱圈		0.10	1	
13	DXD-100-97	导向带		0.06	2	
12	CL3-PU-0100-045-203			2.66	1	
11	CL3-PU-0100-045-103	活塞	QT	2.44	1	
10	CL3-0100-107P	拉杆	45#	0.54	4	
9	CL3-0100-105	后端盖	45#	5.07	1	
8	CL3-0100-101	缸筒	20#	3.30	1	
7	CL3-0100-045-108	压盖	45#	2.31	1	
6	CL3-0100-045-104	缸头	45#	5.06	1	
5	CL3-0100-045-102-2	活塞杆	45#	3.17	1	
4	CL3-045-202	名称	材料	0.51	1	
3	CL3-045-106	导向套	Cu	0.43	1	
2	BS4555P5008	U型圈	NBR	0.01	1	
1	AY4045P5008	防尘圈	NBR	0.00	1	

推力表

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	58.88	46.95	1875
100	78.50	62.60	1600
150	117.75	93.91	1275
210	164.85	131.47	1050

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)
20.51	3.9

未注公差
 . X=±0.762
 . XX=±0.254
 . XXX=±0.127
 角度=±2°
 图纸标注参照
 ISO1104:2001



				YWD210重载拉杆油缸	
A0 图纸发放		Mr. Yang 审图		前页	N/A
标记		修改内容		后页	N/A
		设计批准		重量	24.41kg
图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。				材料	材料
				比例	0.25
油威液压成套设备				图号	版本
				缸头侧拉杆安装	

YWD210-P-100/45-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

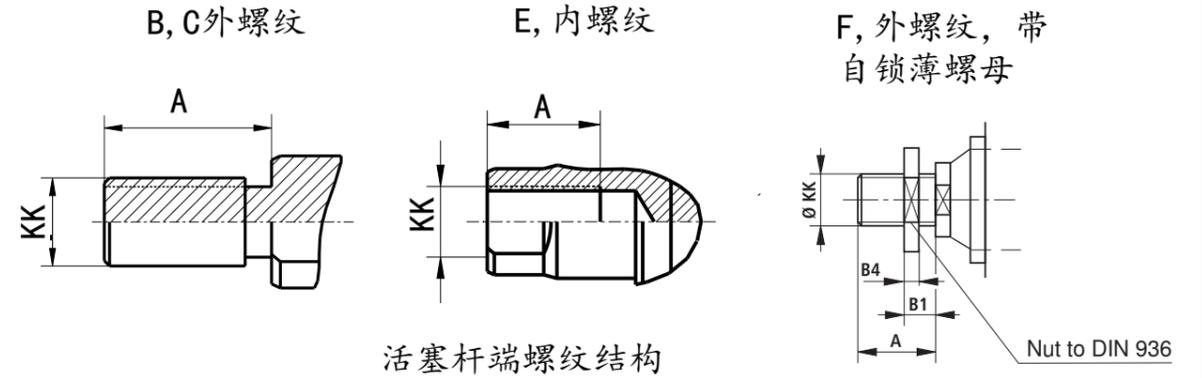
代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	51	M42X2	SI40T/K GIHN-K50LO
C	外螺纹	51	M30X2	SI30T/K GAS30
E	内螺纹	51	M30X2	SA30T/K
F	外螺纹	90	M33X2	GIHN-K40LO

活塞杆类型

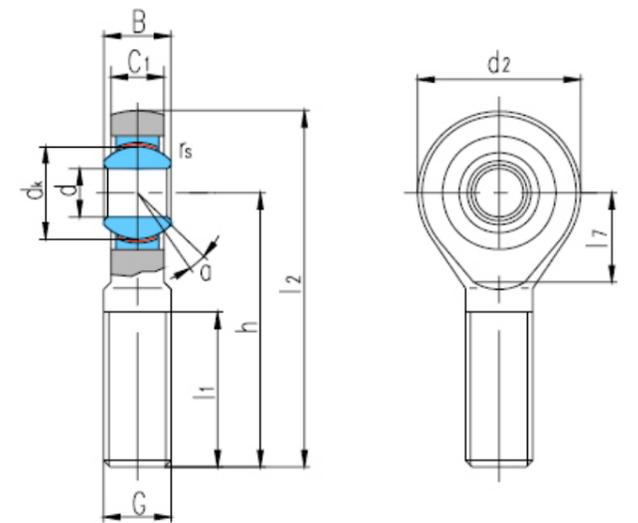
H	淬火并电镀硬铬, 活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬, 活塞直径 $\phi \geq 80$

油口连接螺纹

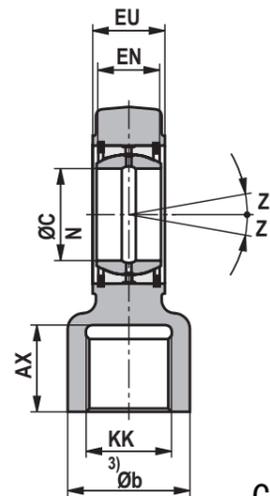
代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 3/4
02	公制 ISO 螺纹	M27X2



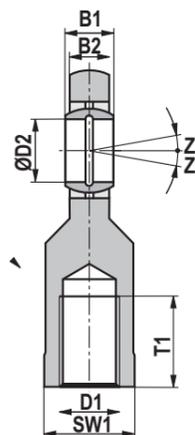
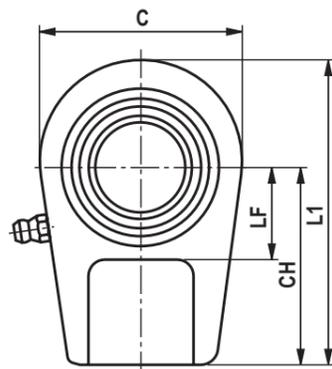
活塞杆端螺纹结构



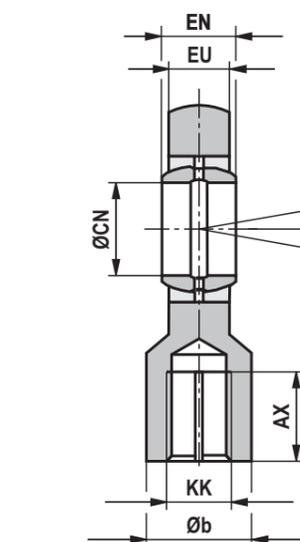
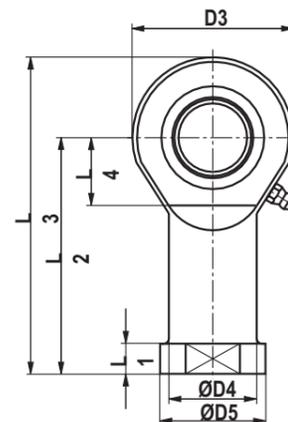
SA杆端轴承



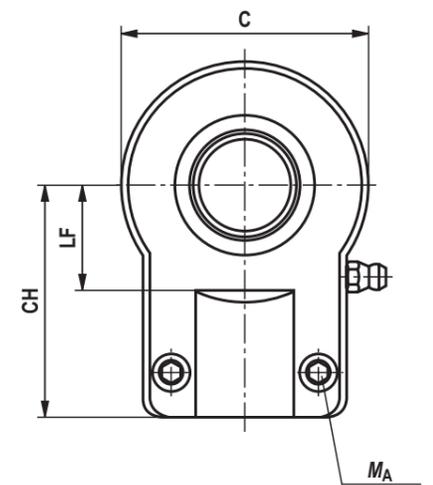
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO吊环头