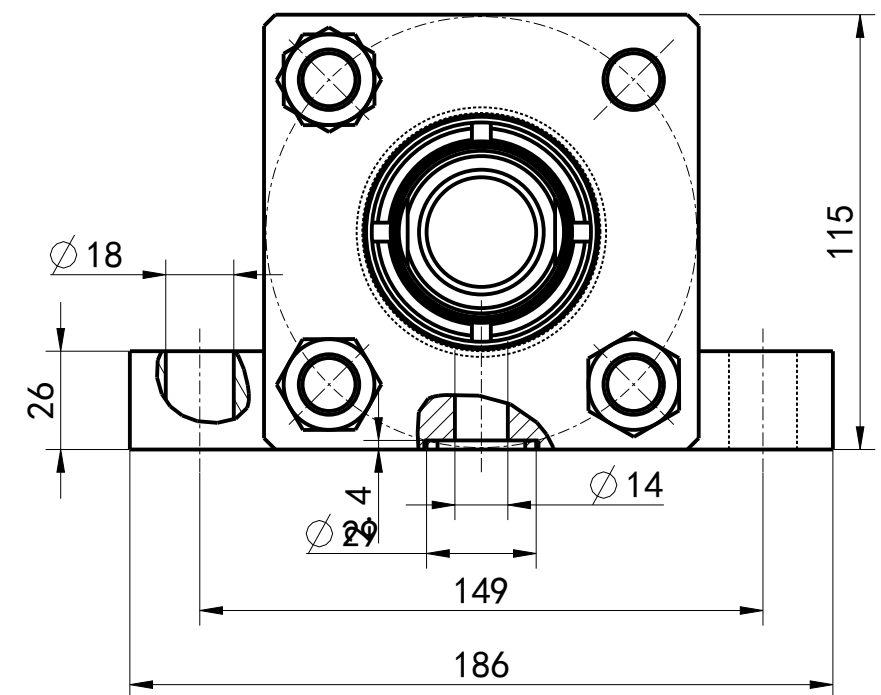




序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注
----	------	-----	----	-------	----	----

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	37.68	25.76	1700
100	50.24	34.34	1700
150	75.36	51.52	1645
210	105.50	72.12	1365

16.17	3
-------	---

未注公差
 $.X=\pm 0.762$
 $.XX=\pm 0.254$
 $.XXX=\pm 0.127$
 角度 $=\pm 2^{\circ}$
 图纸标注参照
 ISO1104:2001



图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。

材料	材料		
比例	0.20	单位	MM
图	号		版本
安装+脚座法兰			由A0

YWD210-M-80/45-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	51	M42X2	SI40T/K GIHN-K50LO
C	外螺纹	51	M30X2	SI30T/K GAS30
E	内螺纹	51	M30X2	SA30T/K
F	外螺纹	80	M33X2	GIHN-K40LO

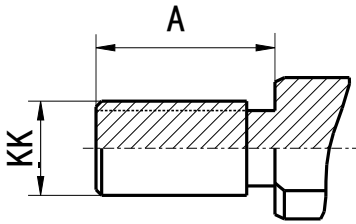
活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬, 活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬, 活塞直径 $\phi \geq 80$

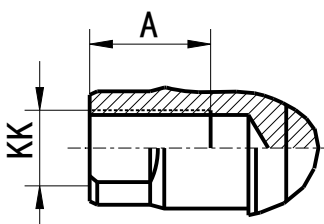
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 3/4
02	公制 ISO 螺纹	M27X2

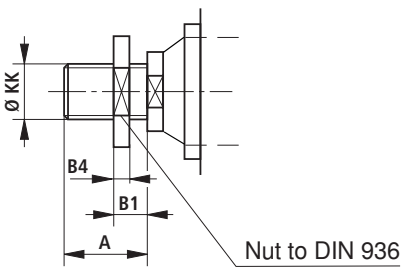
B, C 外螺纹



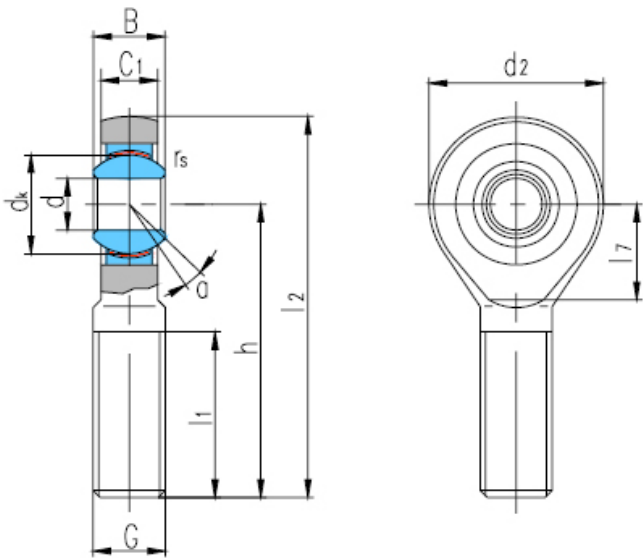
E, 内螺纹



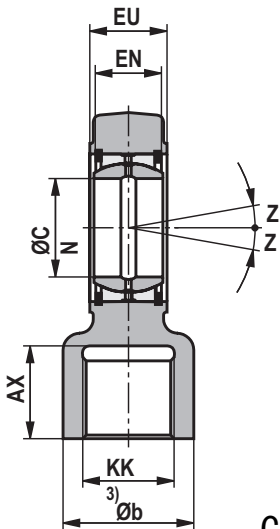
F, 外螺纹, 带自锁薄螺母



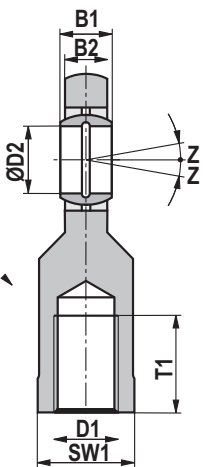
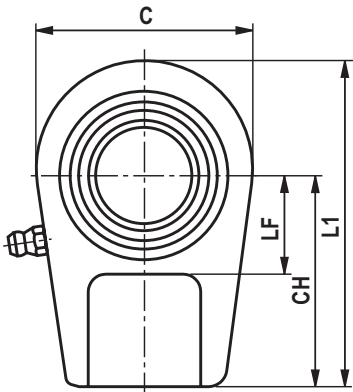
活塞杆端螺纹结构



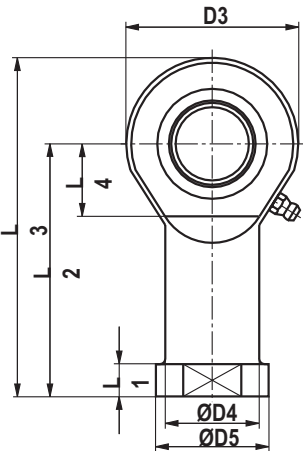
SA杆端轴承



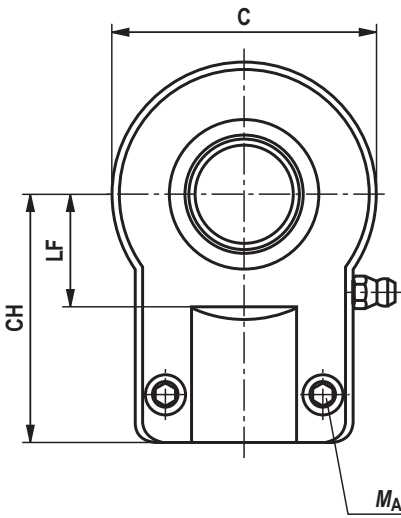
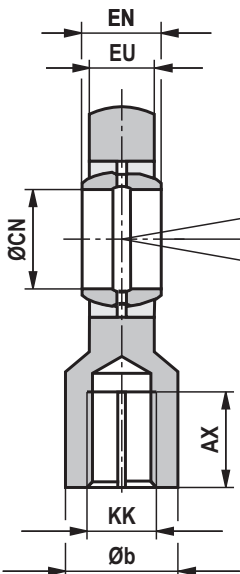
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO吊环头