

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)
6.43	1

未注公差 . X=±0. 762 . XX=±0. 254 . XXX=±0. 127 角度=±2° 图纸标注参照 ISO1104:2001							YWD210重载拉杆油						
								前页	N/A				
								后页	N/A				
	A0	图纸发放	Mr. Yang	审图				重量	7. 43kg				
	标记	修 改 内 容		设计	批准	编 号	日 期	材料	材料				
	图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。						 油 威 液 压 成 套 设 备			比例	0. 20	单位	MM
										图		号	版本
										安装+脚座法兰			

YWD210-M-50/25-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	28	M22X1.5	SI22T/K GIHR-K30DO
C	外螺纹	28	M16X1.5/2(E)	SI16T/K-1 GIHR-K25DO GIHR-K20DO
E	内螺纹	28	M16X1.5/2(E)	SA16T/K
F	外螺纹	45	M20X1.5	SI20T/K GIHN-K25LO GIHO-K30DO

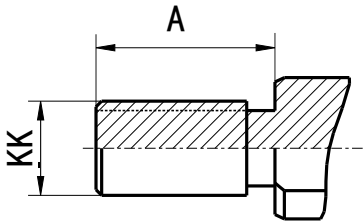
活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬，活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬，活塞直径 $\phi \geq 80$

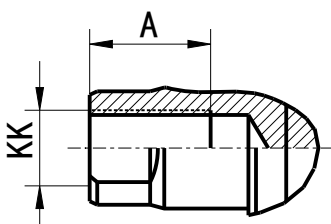
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 1/2
02	公制 ISO 螺纹	M22X1.5

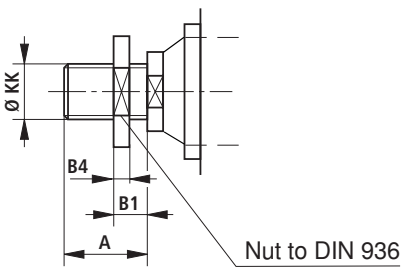
B, C 外螺纹



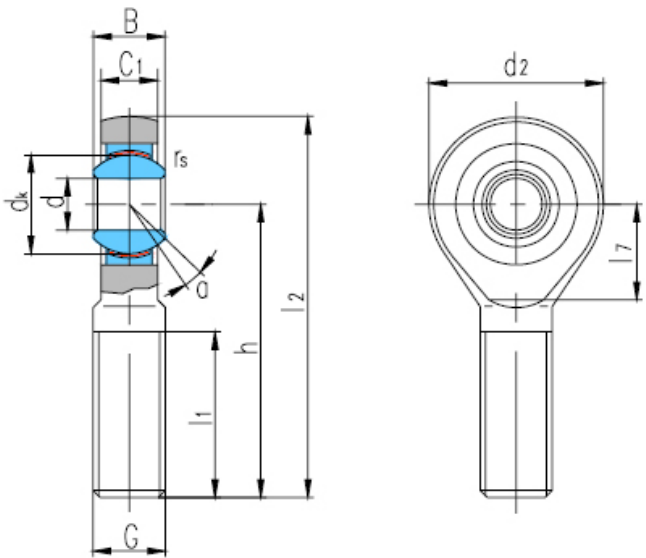
E, 内螺纹



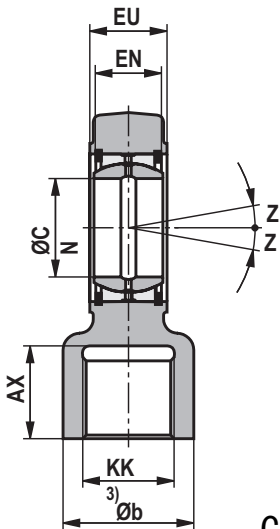
F, 外螺纹, 带
自锁薄螺母



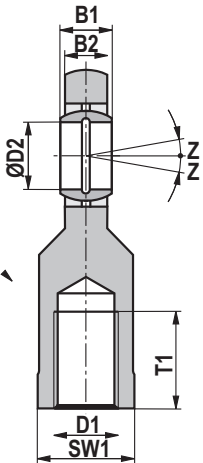
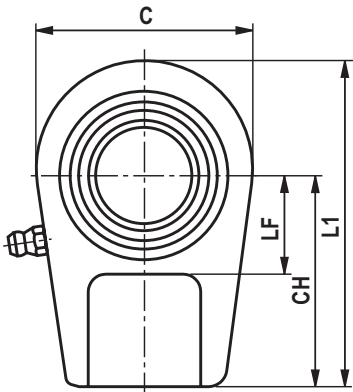
活塞杆端螺纹结构



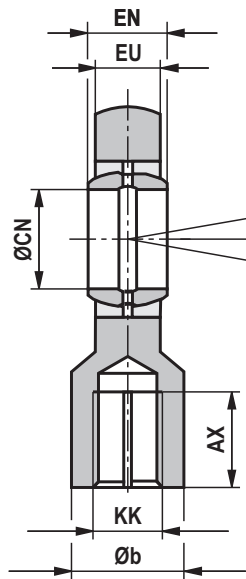
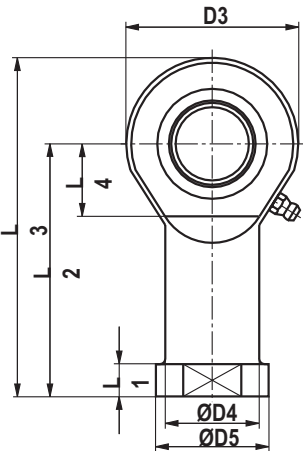
SA杆端轴承



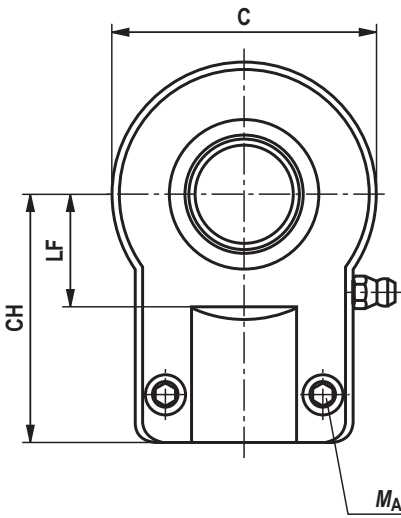
CGA 吊环头



CGK SI 吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO 吊环头