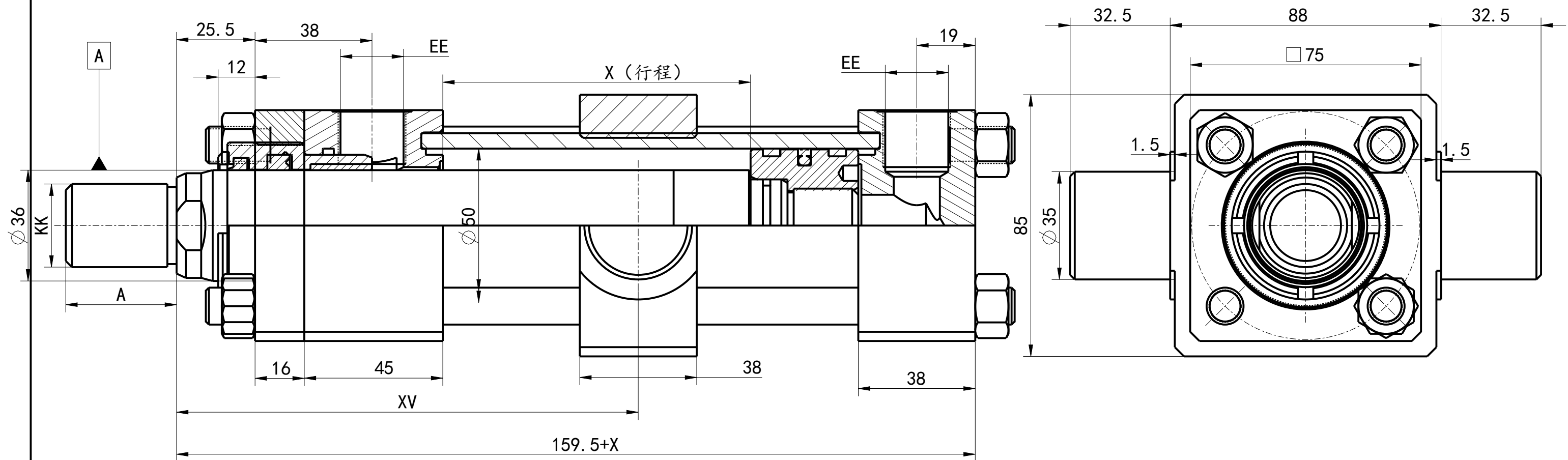




17	YY_M12_GB6170	螺母	材料	0.02	8	
16	YWD210-E-50_36-100-Z1X13HUCM	YWD210重载液压缸	材料	9.29	1	
15	SF-3620-1P	滑动轴承		0.04	1	
14	PU-50-39-4_2	PU格莱圈		0.02	1	
13	DXD-50-56	导向带		0.02	2	
12	CL3-PU-050-036-103	活塞	QT	0.33	1	
11	CL3-050-109DD	中间铰轴座	Q235	1.81	1	
10	CL3-050-107D	拉杆	45#	0.23	4	
9	CL3-050-105	后端盖	45#	1.32	1	
8	CL3-050-101	缸筒	20#	1.01	1	
7	CL3-050-036-108	压盖	45#	0.39	1	
6	CL3-050-036-104	缸头	45#	1.22	1	
5	CL3-050-036-102-2	活塞杆	45#	1.78	1	
4	CL3-036-202	名称	材料	0.31	1	
3	CL3-036-106	导向套	Cu	0.27	1	
2	BS3646P5008	U型圈	NBR	0.01	1	
1	AY3060P5008	防尘圈	NBR	0.00	1	
序号	图号规格	零件名	材料	重量(g)	数量	备注

推力表

压力 (bar)	无杆腔推力(KN)	有杆腔推力(KN)	最大行程 (mm)
75	14.72	7.09	1090
100	19.63	9.45	925
150	29.44	14.18	730
210	41.21	19.85	600

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)	Xvmax(mm)	Xvmin(mm)
7.99	1.3	102+X	105.5

未注公差 .X=±0.762 .XX=±0.254 .XXX=±0.127 角度=±2° 图纸标注参照 ISO1104:2001							YWD210重载液压缸			
							前页	N/A		
							后页	N/A		
	A0	图纸发放	Mr. Yang	审图			重量	9.29kg		
	标记	修 改 内 容		设计	批准	编 号	日 期	材料	材料	
 	图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。				油 威 液 压 成 套 设 备		比例	0.20	单位	MM
							图 号		版本	
							中间铰轴安装		A0	

YWD210-E-50/36-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	41	M30X2	SI30T/K GAS35
C	外螺纹	41	M24X2	SI25T/K GAS30
E	内螺纹	41	M24X2	SA25T/K
F	外螺纹	55	M24X2	SI25T/K GAS30

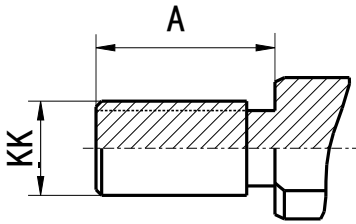
活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬，活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬，活塞直径 $\phi \geq 80$

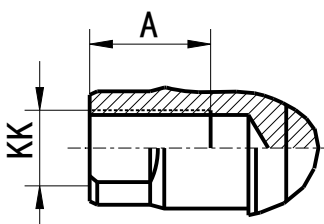
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 1/2
02	公制 ISO 螺纹	M22X1.5

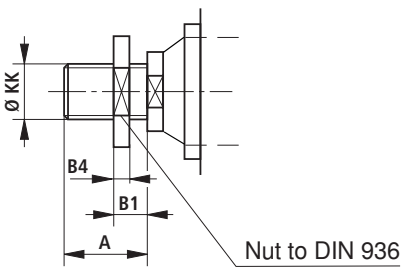
B, C 外螺纹



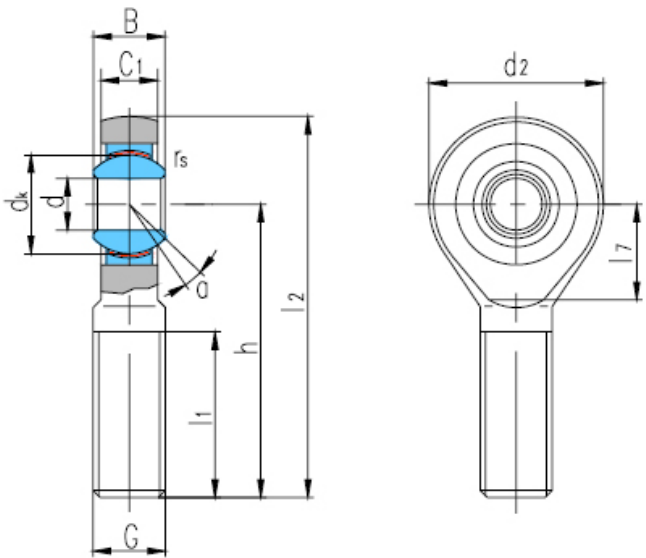
E, 内螺纹



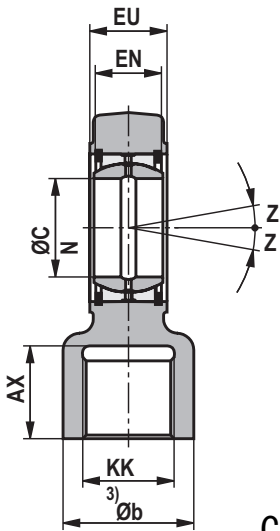
F, 外螺纹, 带自锁薄螺母



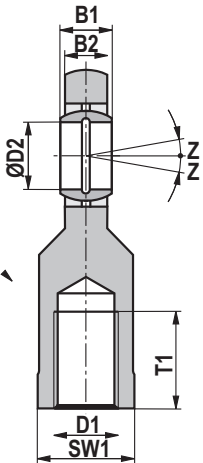
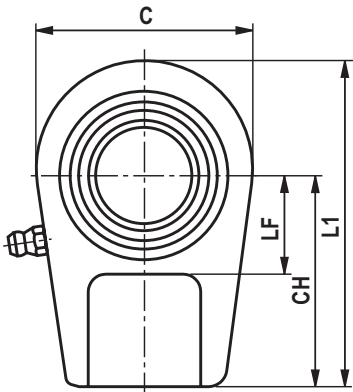
活塞杆端螺纹结构



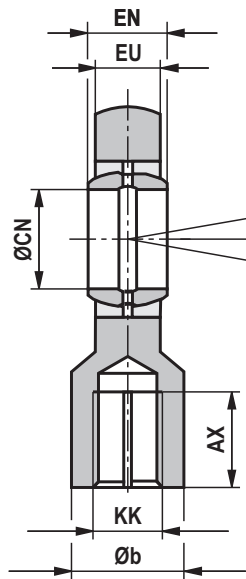
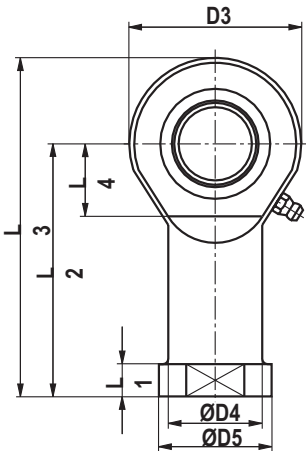
SA杆端轴承



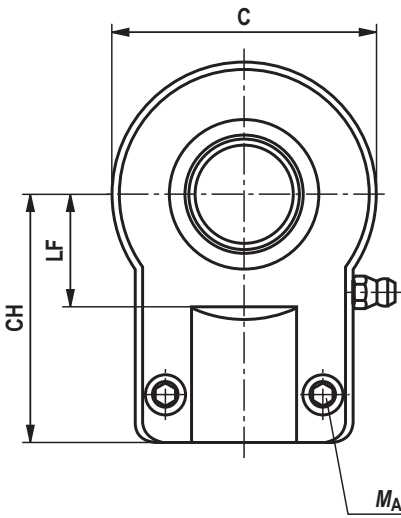
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K***-D0吊环头