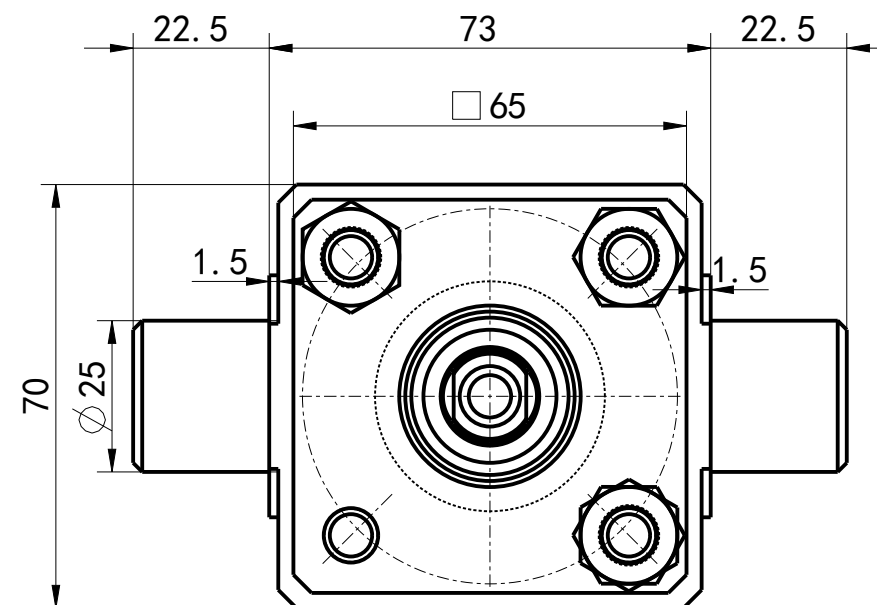




推力表

0行程重量 (kg)	100mm行程重量 (kg)	Xvmax(mm)	Xvmin(mm)
4.89	0.55	89+X	87

未注公差 .X=±0.762 .XX=±0.254 .XXX=±0.127 角度=±2° 图纸标注参照 ISO1104:2001							YWD210重载液压缸			
							前页	N/A		
							后页	N/A		
	A0	图纸发放	Mr. Yang	审图			重量	5.44kg		
	标记	修 改 内 容		设计	批准	编 号	日 期	材料	材料	
	图纸上的技术信息属于上海油威液压成套设备有限公司所有,任何公司或个人未经上海油威液压成套设备有限公司许可不得使用,复制这些信息,否则将受到法律的追究。			 油 威 液 压 成 套 设 备			比例	0.20	单位	MM
							图 号		版本	
							中间铰轴安装		A0	

YWD210-E-40/16-0000-01-H-B-U-M-A

行程

A: 标准密封 T: 低摩擦密封

M: 适用于矿物油符合 DIN 51524 (HL, HLP) 标准 V: 适用于磷酸酯油

U: 无缓冲 K: 无杆端缓冲 S: 有杆端缓冲 D: 两端缓冲

杆端螺纹及配件

代号	相关说明	A	KK	可选杆端轴承(需单独购买)
B	外螺纹	M12X1,25	19	SI12T/K-1(10MPa) GIHO-K16DO
C	外螺纹	M10X1.5	19	SI10T/K-1 (10MPa)
E	内螺纹	M10X1.5	19	SA10T/K (10MPa)
F	外螺纹	M14X1.5	35	SI14T/K -1 GIHO-K20DO GIHN-K16LO

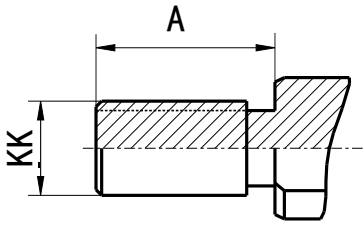
活塞杆类型

H	淬火并电镀硬铬，活塞直径 $\phi \leq 100$
C	镀硬铬，活塞直径 $\phi \geq 80$

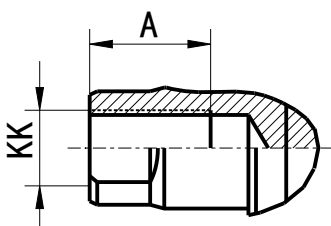
油口连接螺纹

代号	符合标准	螺纹规格
01	ISO 228/1	G 3/8
02	公制 ISO 螺纹	M16X1.5

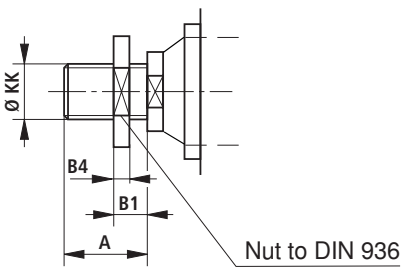
B, C外螺纹



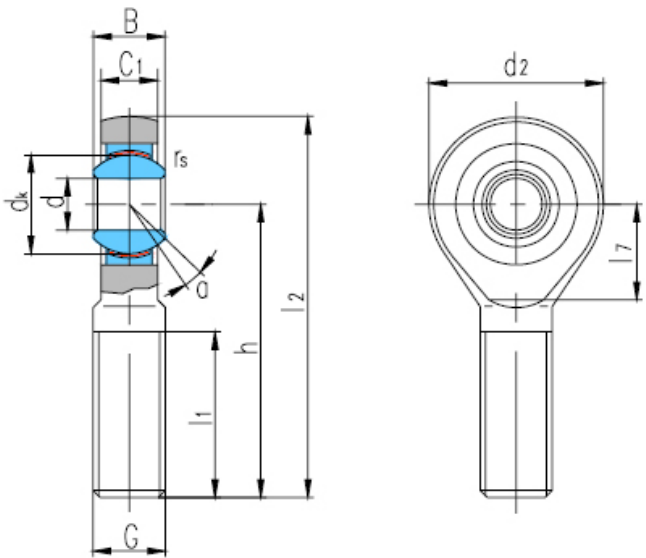
E, 内螺纹



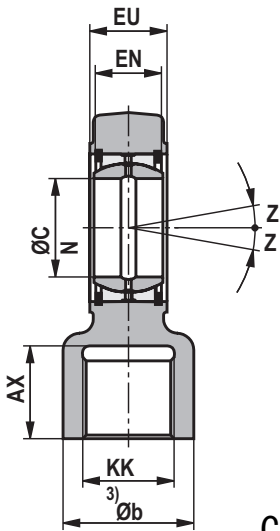
F, 外螺纹，带
自锁薄螺母



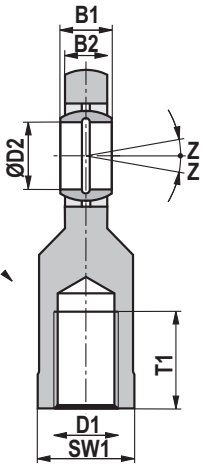
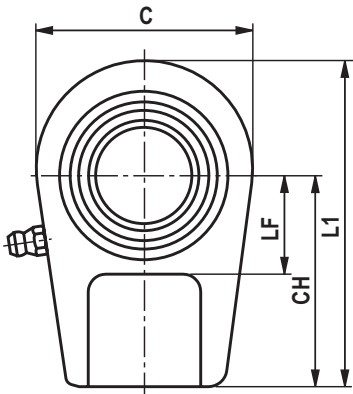
活塞杆端螺纹结构



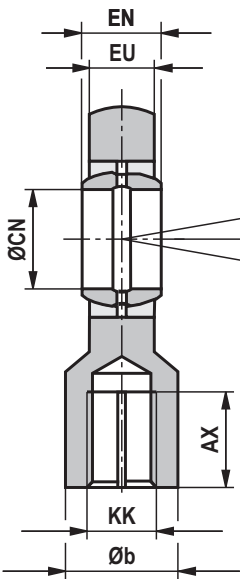
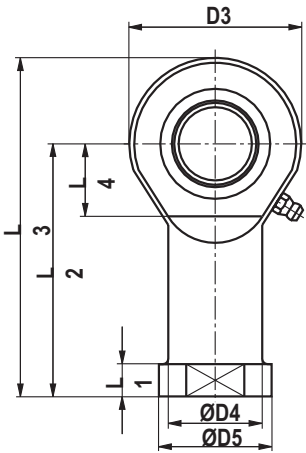
SA杆端轴承



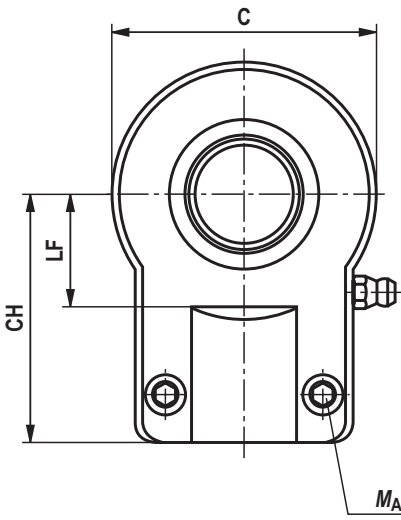
CGA吊环头



CGK SI吊环头



CGAK GAS GIHN-K***-LO



GIHO-K-***-DO吊环头